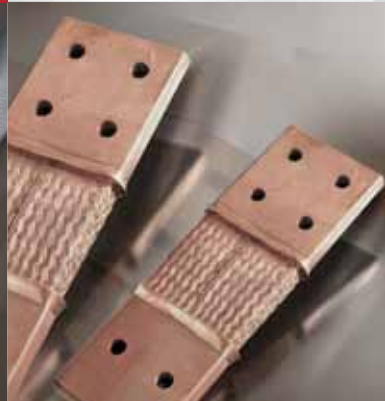




EKR

Elektro-Kontakt Radebeul GmbH

Flexible Stromverbinder



Flexible Current Leads

Mit Sicherheit immer der richtige Kontakt

Guaranteed – always the right contact

EKR

Elektro-Kontakt Radebeul GmbH

Gartenstraße 46
01445 Radebeul
Germany
www.ekr-radebeul.de

Ihr Spezialist für Strombänder, Massebänder, elektromechanische Ersatzteile und Bürstenhalter.

Specialized in manufacturing current-leads, earth straps, electromechanical spare parts and brushholders

Kraus®
Elektrotechnik

Aindlinger Straße 13
86167 Augsburg
Germany
www.kraus.de

Ihr Spezialist für Kontaktteile für Schaltgeräte, Schleifringübertrager, Zubehör für die Elektrotechnik, Serien- und Sonderanfertigungen

Specialized in manufacturing contacts for switchgear devices, accessories for electro-technical parts, serial production and special designs

Kraus®
Kunststofftechnik

Messerschmittstraße 12
86836 Untermeitingen
Germany
www.kraus-kunststofftechnik.de

Ihr Spezialist für Thermoplast- und Duroplast-Formteile für Elektrotechnik,

Maschinen- und Apparatebau
Specialized in manufacturing thermosetting plastic shaped parts for electrical engineering and machinery

Kraus®
Maschinenbau

Ulmer Straße 76
86356 Neusäß
Germany
www.kraus-mb.de

Ihr Spezialist für Maschinen- und Apparatebau
Specialized in manufacturing machine and apparatus construction



Sie können überzeugt sein, dass Sie sich als Kunde für eine leistungsstarke und flexible Unternehmensgruppe entschieden haben!

We can assure you, that as our customer you made the right choice:

You can count on a high performing and flexible business combination!



Flexible Stromverbinder

Flexible Braids

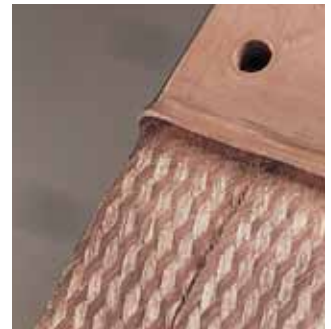
Allgemeines:

Flexible Strombänder sind mechanisch bewegliche, elektrisch leitende Verbindungen. Wir stellen sowohl Lamellenbänder aus Aluminium oder Kupfer mit blanker oder behandelter Oberfläche her, wie auch flexible und hochflexible Litzenverbinder mit oder ohne Isolierung in wasser- oder luftgekühlter Ausführung. Die nachfolgende Tabelle soll als Hilfestellung bei der Auswahl des richtigen Leiterquerschnittes in Abhängigkeit von der Strombelastung dienen. Diese Werte sind lediglich eine unverbindliche Empfehlung, da bei der Bestimmung des Querschnittes mehrere Einflußgrößen wirksam werden.

In General:

Flexible current leads are highly flexible electrically conductive connections. We manufacture lamination straps made from aluminium or copper with un-tinned or finished surfaces as well as flexible and highly flexible braided connectors with and without insulation in water- and air-cooled styles. The chart listed below will assist you in choosing the right cross section area of the conductor in dependance to the current load. These values can only be approximate recommendations as full application details would be required.

Nennquerschnitt nominal cross section mm ²	Maximal zulässige Belastung maximum allowable load Ampere	Nennquerschnitt nominal cross section mm ²	Maximal zulässige Belastung maximum allowable load Ampere
0,10	5	50	250
0,14	6	70	300
0,20	7	95	360
0,25	9	120	420
0,35	10	150	480
0,50	12,5	185	570
0,75	15	240	670
1	18	300	780
1,5	21	400	950
2,5	30	500	1100
4	40	625	1300
5,25	44	800	1500
6	55	1000	1800
8	70	1500	2200
10	85	2000	2400
16	120		
25	150		
35	195		



Lamellenbänder Laminated Straps

*vernietet oder
pressgeschweisst
riveted or
pressure welded*

Lamellenbänder sind flexible Verbindungen, die aus mehreren, aufeinandergeschichteten Kupfer- oder Aluminiumfolien gefertigt werden. Ihre Flexibilität ist in erster Linie abhängig von der Stärke der Einzella- mellen, die aus E-Kupfer- oder Aluminiumband von 0,05 mm bis 0,5 mm bestehen können, sowie von der Konstruktion, der Dicke des Bandes und der Art der Herstellung. Die Enden der Bänder werden durch Vernieten oder Verschweißen zu kompakten Anschlussstücken verbunden.

Laminated straps are flexible connections manufactured from copper or aluminium foils which are laid to the required thickness. Their flexibility depends in the first place on a strength of a single lamination, which can consist of copper- or aluminium straps from 0.05 mm up to 0.5 mm. It also depends on the thickness of the strap and the manufacturing process. The ends of the straps can be riveted, welded or soldered.

Lamellenbänder werden vor allem eingesetzt, um mechanische Beschädigungen überall dort zu verhindern, wo Geräte oder Maschinen Schwingungen und Schaltstößen ausgesetzt sind und nicht starr angeschlossen werden können. Außerdem lassen sich durch die Benutzung von flexiblen Verbindungen Wärmeausdehnungen und Maßfehler bei der Montage ausgleichen.

Laminated straps are mainly used to avoid mechanical damage everywhere where appliances and machines are subject to shock and vibration, and where they cannot be connected rigidly. Furthermore it is possible to compensate thermal expansions and dimension errors which occur during assembly.

Pressgeschweisste Lamellenbänder Pressure Welded Laminated Straps

- Die Anschlussstücke des Bandes werden nach einer Erwärmungsphase, in plastischen Zustand aufeinander gepresst und durch Diffusionsvorgänge zusammengefügt. Die kompaktierten Anschlussstücke können gebohrt, gesägt und gefräst werden
- After the laminate is laid the end connection sections are compressed and a high frequency vibration is applied at which time a cold fusion occurs. When completed the end sections can be drilled, cut and milled accordingly

Einsatzmöglichkeiten

- als Dehnungsverbindung zwischen
 - Stromschielen
 - Sammelschielen und Transformatoren bzw. Generatoren
 - Motoren und Maschinenteilen
- ebenso in
 - Schweissanlagen
 - Schaltgeräten
 - Robotern

Applications

- expansion joint between
 - bus bars
 - collecting bars and transformers respectively generators
 - engine and machine parts
- as well as in
 - welding equipment
 - switch-gear-devices
 - robots

Neben Kupfer blank, verzinkt oder versilbert, können auf Anfrage auch andere Werkstoffe verwendet werden.

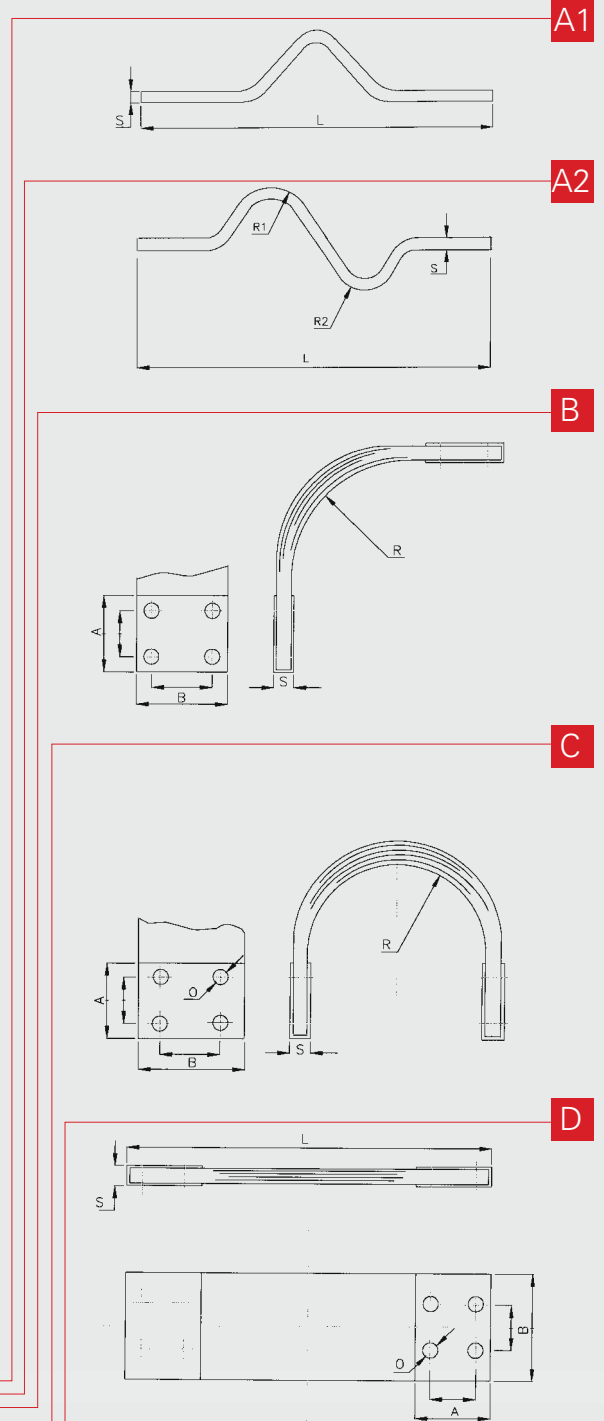
In addition to un-tinned or tinned copper, plated copper, silver plated copper and aluminium, other materials and finishes are available upon request.

Bohrungen werden nach Ihren Wünschen angebracht!

Location and fixing holes according to your specification!



Bestellangaben für Lamellenbänder
Order requirements for lamination straps



Form:

	A1	A2	B	C	D
1. Aufbau / Construction					
- Gesamtlänge / Complete length (L)					
- Breite / Width (B)					
- Dicke / Thickness (S)					
2. Anzahl der Einzellamellen / Number of single laminations					
3. Lamellenstärke / Thickness of single lamination					
4. Angaben zur Anschlussfläche / Specification for connection plates					
- Länge der Anschlussfläche / Length of connection plate (A):					

mm
mm
mm
mm
mm
mm

Flachlitzen

Flat Braids

Litzenverbinder aus Cu-Flachlitzen, z.B. in Anlehnung an DIN 46444, werden eingesetzt, um elektrische Anschlüsse zu überbrücken und mechanische Schwingungen auszugleichen. Die Flexibilität ist im Wesentlichen vom Einzeldrahtdurchmesser abhängig, der zwischen 0,05 mm und 0,20 mm betragen kann, aber auch von der Flechtart und dem Querschnitt der Verbindung.

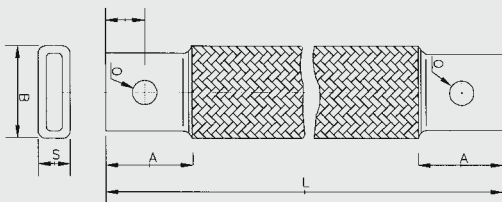
Die Anschlussenden werden in der Regel in einem Rohr aus Kupfer unter hohem Druck verpresst. Damit wird ein Materialfüllwert von 80 % bis 95 % erreicht. Wir fertigen die Enden nicht nur aus Kupfer blank, sondern nach Ihren Wünschen auch in anderen Ausführungen.

Stranded wires made from Cu-flat wires, e.g. following DIN 46444, are used to bridge electrical connections and compensate for shock and vibration. The flexibility depends mainly on the single wire-diameter, which can run anywhere between 0,05 mm and 0,20 mm. It also depends on the pleat of the braid and the diameter of the connection.

The ends of the braids are normally extruded under high pressure in a copper tube. With this method we are able to reach a material fill value between 80 % and 95 %. We have not only the possibility to manufacture ends in un-tinned copper but also in other designs according to your requests!



Bestellangaben für Flachlitzen



Wir fertigen Bohrungen in den Anschlussenden nach Ihren Wünschen. Mögliche Bohrbilder ergeben sich aus Ihren Vorgaben bzw. können in Anlehnung an die DIN 43673 erfolgen.

Fixing and locating holes according to your requirements. Possible versions of drill holes result from your specifications, respectively follow DIN 43673.

4. Materialart

- Kupfer blank
- Kupfer verzinkt
- Kupfer versilbert
- Kundenwunsch

5. Anschluss

- Kupfer blank
- Kupfer verzinkt
- Kupfer versilbert
- Kundenwunsch

4. Material

- copper un-tinned
- copper tinned
- copper silver-plated
- your specification

5. Ends

- copper un-tinned
- copper tinned
- copper silver-plated
- your specification

Einsatzmöglichkeiten

- in Schaltanlagen und im Gerätebau
- als Erdungsbänder
- als Sekundärkabel für Widerstandsschweissen
- im Elektroofenbau
- in der Galvanik
- in Schienenfahrzeugen
- als Batteriekabel
- in der Fördertechnik
- in Elektrofahrzeugen

Applications

- switch-gear devices and in apparatus constructions
- earthing straps
- secondary cables in resistance welding
- electric furnace construction
- galvanization plants
- rail-cars
- battery connectors
- machine constructions
- mechanical construction machinery
- electrically powered vehicles
- Conveyers and handling equipment



Order requirements for flat braids

6. Bänderausführung

- einlagig
- mehrlagig

6. Design of braid

- single-layer
- multi-layer

1. Elektrischer Querschnitt /

Electrical diameter

2. Gesamtlänge / Complete Length (L)

3. Maßliche Angaben zum Anschluss /

Measurements of connection

Breite / Width

(B)

Länge / Length

(A)

Dicke/ Thickness

(S)

4. Materialart / Material

5. Anschluss / Ends

6. Bänderausführung /

Design of braid

		mm
		mm
		mm
		mm
		mm

Einsatzmöglichkeiten:

- in Schaltanlagen und im Gerätebau
- als Erdungsbänder
- als Sekundärkabel für Widerstandsschweißen
- im Elektroofenbau
- in der Galvanik
- in Schienenfahrzeugen
- als Batteriekabel
- im Maschinenbau
- in der Fördertechnik
- in Elektrofahrzeugen

Applications:

- switch-gear devices and apparatus constructions
- earthing straps
- secondary cables in resistance welding
- electric furnace construction
- galvanizations
- rail-cars
- battery connectors
- machine constructions
- mechanical conveying and handling
- electrically powered vehicles

Rundlitzen Round Braids

Rundlitzenverbinder aus E-Cu-Rundseil blank, verzinkt oder versilbert, z.B. in Anlehnung an DIN 46438, bestehen aus Einzeldrähten mit einem Drahtdurchmesser von 0,05 mm bis 0,15 mm. Die Kabelenden sind nach Kundenwunsch mit E-Cu Hülsen oder mit Rohr-, Press- oder Quetschkabelschuhen lieferbar, die lötfrei unter hohem Druck verpresst werden. Es gibt sie auch in gelöteter Ausführung. Rundlitzen werden als Verbindungselemente eingesetzt, wo hohe Flexibilität in allen Bewegungsebenen erforderlich ist.

Round braids made from E-Cu-round rope, being un-tinned, tinned or silver-plated, e.g. following DIN 46438, consist of single wires with a diameter from 0.05 mm up to 0.15 mm. The ends of the braids can be formed through high-pressure extrusion without soldering, or with valve-, press- or compression cable glands according to your specifications. They also can be soldered. Round braids are being used as connections where high flexibility in all planes of motion is required.

Alle Rundlitzen können mit oder ohne Neoprenmantel, auf Wunsch gelocht bzw. auch mit entsprechendem Schrumpfschlauch oder in wassergekühlter Ausführung geliefert werden.

We manufacture round braids with or without neoprene sheathing, heat shrink and other insulating material.

5. Litze

- Kupfer blank
- Kupfer verzinkt
- Kupfer versilbert

5. Stranded wire

- copper un-tinned
- copper tinned
- copper silver-plated

6. Anschluss

- Kupfer blank
- Kupfer verzinkt
- Kupfer versilbert
- Kundenwunsch

6. Ends

- copper un-tinned
- copper tinned
- copper silver-plated
- your specification

7. Isolation

- Schrumpfschlauch
- PVC/Silikon/Neopren-Schutzschlauch
- gelocht

7. Isolation

- Heat shrink
- PVC/silicone/neoprene sheathing
- penetrated

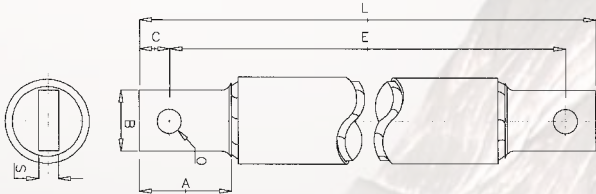
US-Schweißen – ein Reibschweißen in der kalten Phase, d.h. eine Schmelze und entsprechend hohe Temperaturen entstehen nicht. Das Schweißgut wird durch hochfrequente, mechanische Schwingungen mit einer Frequenz von 20 kHz unter Druck aufeinander gerieben.

Ultra-Sonic welding – A cold weld process where the components are placed under pressure and a high frequency vibration up to 20 kHz is applied a fusion is achieved.



Bestellangaben für Rundlitzen in luftgekühlter Ausführung:

Order requirements for round braids in air-cooled version:



1. Elektrischer Querschnitt / Electrical diameter

_____ mm

2. Gesamtlänge / Complete length

(L) _____ mm

3. Maßliche Angaben zum Anschluss / Measurements of connection

- Breite / Width (B) _____ mm
- Länge / Length (A) _____ mm
- Dicke / Thickness (S) _____ mm

4. Angaben zum Bohrbild / Specifications for drill holes

- Bohrungsdurchmesser / Diameter of drill holes (D) _____ mm
- Abstand vom Rand / Distance from edge (C) _____ mm
- Lochabstand / Distance between drill holes (E) _____ mm

5. Litze Stranded wire

6. Anschluss Ends

7. Isolation Insulation

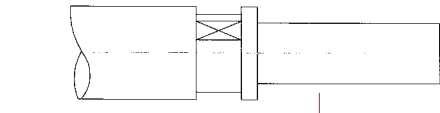
8. Dauerstrom nominal current

A _____

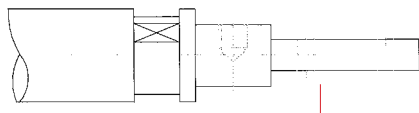
Sekundärkabel und Anschlusskabel – wassergekühlte Ausführung

Secondary and connecting cables – water-cooled designs

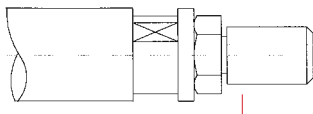
Verschiedene Anschlussarten sind möglich, z. B.
Different types of connections are possible, e. g.



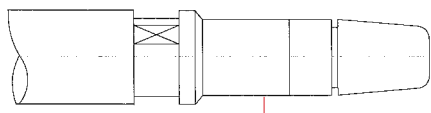
A



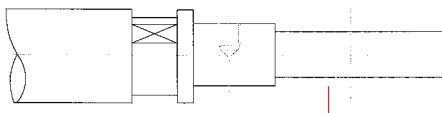
B



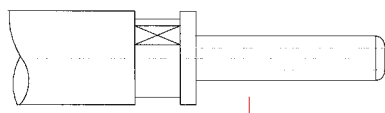
C



D



E



F



Errechnung des zulässigen Schweißstroms:
How to calculate the welding permissible current:



$$I_S = I_{SD} \sqrt{\frac{100}{ED}}$$

I_1	Leiterquerschnitt cross section area of conductor 175 mm ²	Leiterquerschnitt cross section area of conductor 225 mm ²	I_1	Leiterquerschnitt cross section area of conductor 175 mm ²	Leiterquerschnitt cross section area of conductor 225 mm ²	I_1	Leiterquerschnitt cross section area of conductor 300 mm ²
400	23 650	26 800	1100	14 300	16 200	1000	19 500
450	22 300	25 300	1200	13 700	15 500	1100	18 500
500	21 200	24 000	1300	13 100	14 900	1200	17 800
550	20 200	22 900	1400	12 700	14 300		
600	19 300	21 900	1500	12 200	13 900		
650	18 600	21 000	1600	11 800	13 400		
700	17 900	20 300	1800	11 200	12 600		
750	17 300	19 600	2000	10 600	12 000		
800	16 700	19 000	2300	9 900	11 200		
900	15 800	17 900	2600	9 300	10 500		
1000	15 000	17 000	3600	7 900	8 900		



Strom- und Sammelschienen *Bus Bars*

Diese Teile kommen zum Einsatz

- im Fahrzeugbau
- in Schienenfahrzeugen
- im allgemeinen Maschinenbau
- in Schweissanlagen
- bei Stromverteilungsanlagen
- bei Galvanikanlagen

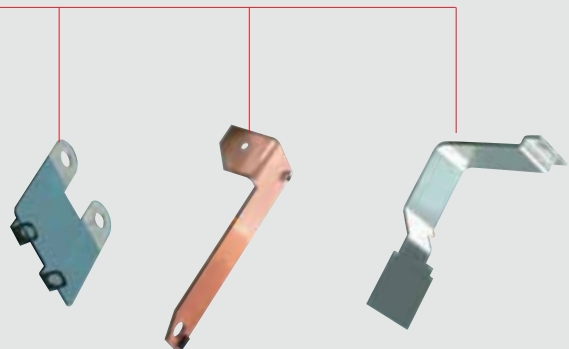
Applications

- motor manufacturing industry
- electric furnace construction
- general machine construction
- welding equipment
- current distribution equipment
- galvanization plant



Zu unserem Fertigungsprogramm gehören auch Strombrücken, Verbindungsschienen, Kontaktstücke, Anschlüsse und Sammelschienen in allen Ausführungen entsprechend Ihren Wünschen.

Our production range also includes bus bars, connecting straps, contact parts, connections and collecting bars in every design according to your requirements.



Angaben über E-Cu-Geflechschläuche Information on braided tapes

E-Cu/SF-Cu electrolytic copper/ oxygen free copper		blank/verzinnt/vernickelt/versilbert un-tinned/tinned/nickel-plated/ silver-plated		
Nennquerschnitt	Abmessung mm Breite ± 5 % x Stärke	Konstruktion	Drahtdurchmesser	Nettogewicht
nominal cross section mm ²	dimensions mm width ± 5 % x strength	construction	wire diameter mm	net weight ≈ kg/1000 m
0,09	0,8 x 0,2	16 x 03		0,9
0,16	1,2 x 0,2	16 x 05		1,6
0,25	1,6 x 0,2	16 x 08	0,05	2,5
0,5	2,5 x 0,4	16 x 016		5
0,75	2,7 x 0,5	16 x 024		7,5
1	3,2 x 0,7	16 x 032		10
1,5	4,0 x 0,8	16 x 025		15
2	5,0 x 0,8	16 x 033		20
2,5	5,8 x 0,8	24 x 027		25
3	7,5 x 0,9	24 x 033	0,071	30
4	8,2 x 1	24 x 043		40
5,25	9,8 x 1,2	24 x 058		53
6	10,0 x 1,3	24 x 066		60
8	12,3 x 1,5	24 x 088		80
10	14,0 x 1,5	24 x 0109		100
16	17,5 x 2	24 x 085		160
25	22,0 x 2,5	24 x 0135		250
35	30,0 x 2,5	36 x 0124		350
50	33,0 x 3,2	48 x 0133		500
70	45,0 x 3,5	48 x 0186		700
95	50,0 x 4	48 x 0253		950
120	60,0 x 4	48 x 0319	0,1	1200
140	60,0 x 4,5	48 x 0372		1400
150	65,0 x 5	48 x 0399		1500
168	70,0 x 5	48 x 0446		1680
185	75,0 x 5	48 x 0491		1850
240	80,0 x 6,5	48 x 0637		2400
250	80,0 x 7	48 x 0664		2500
300	90,0 x 7	48 x 0797		3000
400	100,0 x 8,5	48 x 1062		4000

flachgewalzt, hochflexibel, in Anlehnung an DIN 46444
flat rolled, highly flexible, following DIN 46444

Angaben über E-Cu Rundseile Information on E-Cu round stranded cables

E-Cu/SF-Cu electrolytic copper/ oxygen free copper		blank/verzinnt/vernickelt/versilbert un-tinned/tinned/nickel-plated/ silver-plated		
Nennquerschnitt	Drahtdurchmesser	Drahtanzahl	Außendurchmesser	Nettogewicht
nominal cross section mm ²	wire diameter mm	number of wires Tol. ±2 %	external diameter ≈ mm	net weight ≈ kg/1000 m
0,02		10	0,18	0,2
0,03		15	0,22	0,3
0,04		21	0,26	0,4
0,06		30	0,31	0,6
0,1		51	0,4	1
0,14	0,05	72	0,5	1,4
0,2	± 0,004	105	0,6	2
0,25		130	0,7	2,5
0,35		180	0,8	3,5
0,5		266	1	5
0,75		392	1,2	7,5
1		525	1,5	10
1,5		385	1,9	15
2		525	2,2	20
2,5		651	2,4	25
3		798	2,7	30
4	0,071	1036	3,1	40
5,25	± 0,004	1372	3,5	53
6		1575	4	60
8		2058	4,3	80
10		2562	4,9	100
12		3108	5,3	120
16		4116	6,3	160
25		3234	7,8	250
35		4508	9,4	350
50		6468	10,8	500
70		8967	12,8	700
95		12201	16,3	950
120	0,1	15435	18,6	1200
150	± 0,004	19110	20,5	1500
185		23580	22,5	1850
240		30600	27	2400
300		38200	30	3000
400		51000	35	4000
500		63700	40	5000
600		76430	44	6000

hochflexibel, in Anlehnung an DIN 46438
highly flexible, following DIN 46438

Angaben über E-Cu gewebte Flachseile Information on E-Cu flat cables - woven

E-Cu electrolytic copper				blank /verzinnt un-tinned/tinned			
Nennquerschnitt nominal cross section	Abmessungen mm dimensions mm			Konstruktion DIN 46438 construction DIN 46438			Nettogewicht net weight
	Breite width	Tol. tol.	Stärke strength	Kettseil warp cable	Schußseil weft cable		
mm ²	mm		±10%	Anzahl number	mm ²	mm ²	≈ kg/1000 m
4	6		1,6	4	1	0,2	48
4	8	± 0,6	1,2	8	0,5	0,14	48
6	9		1,6	6	1	0,2	71
6	12	± 0,8	1,2	12	0,5	0,14	71
8	12		1,6	8	1	0,2	94
8	16		1,2	16	0,5	0,14	94
10	15		1,6	10	1	0,2	117
10	20	± 1,2	1,2	20	0,5	0,14	117
12	18		2	12	1	0,5	144
12	24		1,3	24	0,5	0,2	140
16	24		2	16	1	0,5	190
25	28		3	16	1,5	1	325
25	38		2	24	1	0,75	340
35	23		5	9	4	1,5	420
35	28	± 1,6	4	14	2,5	1,5	425
35	38		3	22	1,5	1	430
50	28		6	8	6	1,5	620
50	38		4,5	12	4	1,5	655
50	47	± 2,5	3,5	20	2,5	1,5	675
50	57		2,5	25	2	1	645
70	38	± 1,6	6	13	5,25	1,5	910
70	47		5	18	4	1,5	880
70	57		4	23	3	1,5	900
95	47		6,5	12	8	1,5	1150
95	57	± 2,5	5,5	16	6	1,5	1190
120	57		7	12	10	1,5	1460
120	77		5	20	6	1,5	1450
150	77		6,5	15	10	1,5	1840
150	90		5,5	25	6	1,5	1820
185	75		7,5	19	10	1,5	2300
185	85		6,5	23	8	1,5	2230
200	80		7,5	20	10	1,5	2420
200	90		6,5	25	8	1,5	2420
240	80	± 5	10	15	16	2,5	2910
240	100		7,5	24	10	1,5	2900
300	75		12	12	25	2,5	3630
300	100		10	19	16	2,5	3680
400	100		12	16	25	2,5	4830
500	125		12	20	25	2,5	6030
600	150		12	24	25	2,5	7230

hochflexibel, in Anlehnung an DIN 46443
highly flexible, following DIN 46443

Lieferprogramm

Schleifringtechnologie

- Schleifringübertrager nach Kundenspezifikation

Kontakte

- Kontakte für Schaltgeräte
- Kontakte für Gabelstapler
- Kontakte nach Muster oder Zeichnung entsprechend
- Kundenvorgabe auch in Kleinserien!
- Elektroden

Ersatzteile für Schaltgeräte und Elektrofahrzeuge

- Gleichstromschütze
- Notabschalter
- Schnappschalter
- Sicherungen
- Batterieüberwachungsgeräte
- Kohlebürsten, Kleinkohlen, Bürstenhalter nach Muster oder nach Zeichnung
- Batteriestecker für Elektrofahrzeuge / Industriestecker
- Räder und Rollen / Kugellager
- Einpoligesteckverbindungen (BK – Serie)
- Deichselgriffsteuerschalter
- Elektrische Ersatzteile für die Bauindustrie

Spannungswandler

Flexible Strombänder

- Lamellenbänder
- Flachlitzen
- Rundlitzen
- Sekundär- und Anschlusskabel-wassergekühlte Ausführung
- Strom - und Sammelschienen

Bahntechnologie

- Spannungswächter
- Trennschalter
- Isolatoren
- Schaltkontakte

Sonderanfertigung nach Muster oder Zeichnung

Isolierkörper und Kunststoffteile in Groß- und Kleinserien nach Zeichnung oder Muster



Product range

Slip ring technology

- Designed and built to customer specification including Power, signal and fibre-optics

Contacts

- Replacement contacts for switchgears
- Contacts for lift trucks relays and contactors
- Re-engineered contacts to customer samples or drawings
- Customer specified contacts for small series production
- Electrodes

Spare parts for switchgear devices and electrically powered vehicles

- DC/AC contactors
- Emergency switches
- Snap action switches
- Fuses
- Battery monitoring devices
- Carbon brushes, brush holders to customer specification
- Battery connectors for electrically powered vehicles.
- Industrial connectors for power and signal
- Wheels and roller bearings
- Single pole plug connections (BK – series)
- Driver control heads
- Electrical spare parts for construction equipment

Voltage converters

Flexible current leads

- Laminated foils and straps
- Flat braids
- Round braids
- Water cooled cables
- Bus bars

Railway technology

- Voltage detectors
- DC Switchgear and Disconnectors
- Isolators
- Replacement switch contacts to drawings or samples
- Stand off and pillar insulators to drawing or samples manufactured
- From small to large production runs

Manufacturing of parts according to drawings or samples

Insulating and plastic parts in small scale and mass-production according to drawings or samples



EKR

Elektro-Kontakt Radebeul GmbH

Gartenstraße 46
01445 Radebeul
Germany

Telefon / Phone + 49 (03 51) 830 30 06
Telefax / Fax + 49 (03 51) 830 30 05
www.ekr-radebeul.de

